

Technical Data Sheet

TU0217/13

БЕЛЫЙ ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ГРУНТ

Supersedes previous issue dated 06.11.12

DATE 27 July 2020

Назначение:	ДСП, МДФ, изогнутые, плоские детали		
Метод нанесения:	Конвенциональное или безвоздушное распыление		
Смешивание:		по весу (кг)	по объему (л)
	Часть А	TU0217/13 100	100
	Часть Б (отвердитель)	TH0765/00 20	30
	Разбавитель	DT1150/00 20-30	30-40

Технические характеристики:

Сухой остаток (%):	Часть А:	80 ± 3
Удельная плотность (кг/л):	Часть А:	1.616 ± 0.030
Вязкость (по Брукфилду 20°C RV5 20 об/мин):	Часть А:	11,000 ± 2,000 cPs

Подготовка поверхности

Тщательная шлифовка и очищение.

Общие характеристики

Жизнеспособность смеси:	3 часа	
Рекомендуемый расход (г/м²):	Макс. 150 на слой	
Интервал между слоями:	Мин.50 минут - Макс. 6 часов	
Количество слоев:	3 макс.	
Время высыхания (100 г/м² при 20°C):	Пылестойкость	30 минут
	На отлип	60 минут
	Складирование	5 часов
Ускоренная сушка:	Рекомендуется горячий воздух 30-50°C .	
Шлифование:	Через 8 часов	
Нанесения следующего слоя покрытия:	Через 12 часов нанести пигментированный полиуретановый или нитроцеллюлозный лак	
Срок хранения:	36 месяцев	
	После длительного периода хранения всегда проверяйте однородность и хорошо размешивайте перед использованием для устранения возможного осадка	

N.B.: DATA PROVIDED ON THIS TECHNICAL DATA SHEET CORRESPOND TO OUR BEST KNOWLEDGE AND EXPERIENCE. WE ASSURE CONSISTENCY ON THE CHEMICAL-PHYSICAL CHARACTERISTICS OF OUR PRODUCTS, WITHIN THE TOLERANCE LIMITS SPECIFIED ON OUR TECHNICAL DATA SHEETS. RESPONSIBILITY OF FINAL RESULT OF PRODUCT APPLICATION IS FULLY UP TO THE USERS, WHO SHALL MAKE SURE THAT THE PRODUCT CORRESPONDS TO THEIR OWN NEEDS WITH REGARD TO APPLICATION SYSTEM, TO SUBSTRATES USED AS WELL AS TO WORKING CONDITIONS.

WARNING: ACTUAL VISCOSITY OF SOME PIGMENTED AND/OR THIXOTROPIC PRODUCTS MAY DIFFER FROM THE VISCOSITY SHOWN ON THE TECHNICAL DATA SHEET. DIFFERENCES ARE TO BE REGARDED AS ACCEPTABLE IF WITHIN 30% MAXIMUM.

TU0217/13 грунт с высоким сухим остатком, подходит для абсорбирующих материалов, таких как фанера, МДФ и т.д.

Как альтернативный растворитель можно использовать DP 007– обладает более высокой смачиваемостью поверхности.

Как альтернативный отвердитель можно использовать TH 765 в тех же пропорциях.

Для улучшения эластичности используйте отвердитель TH 765 в количестве 20-25%. Это уменьшит скорость сушки, но увеличит время жизнеспособности смеси.

Особые инструкции:

Рекомендуется протестировать перед нанесением особенно на мягкой фанере, тонком МДФ. Кроме того не рекомендуется превышать рекомендуемый расход и не использовать другие отвердители, кроме указанных.